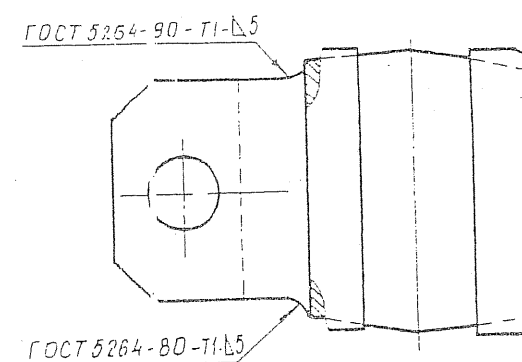




1. После сварки звено подвергнуть отпуску.
2. $4RC_3$ ~~36~~²⁸ ~~42~~³⁴ ②
- 3* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров:
от верстий - Н14, остальных - $\pm \frac{IT_{16}}{2}$
5. Неперпендикулярность поверхности А" относительно поверхности Б" на длине скобы не более 2 мм, перекося скобы не более 2 мм.
6. Сварка для нестандартных сварных швов ручная электродуговая.
7. Сварочный материал: электрод ЭАЭМ-6 ГОСТ 10052-75.
- Масса наплавленного металла - 0,08 кг.

					Платно скреждено	Кн 7.03.004		
2	5	31-712002	11/1	12.002		Стабий	Наси	Н...
1	2	10000000	11/1	15.798				
Озн.бр.	№:	на докум.	Получ.	Дата	звено (Сборочный чертеж)			
Разработ.	Горчева		2VI				3,1	11
Пробер.	Горчева		1985			лист	вс. листов	
Тех.инж.	Делчев							
Н.контр.	Стефанов							
Н.контр.						ТЕЦ		
Упр.инж.						„Марица-Ниспа“		

Пречертан от съветски чертЗГу 74.80.02 И,-006